

## **Dostawy solanki stężonej filtrowanej dla EC Wrocław**

## Spis treści

1. Przedmiot zamówienia .....	3
2. Miejsce dostawy .....	3
3. Termin realizacji (okres realizacji dostaw) .....	3
4. Warunki szczegółowe .....	3
4.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy .....	3
4.1.1. Wymagania ogólne .....	3
4.1.2. Wymagania jakościowe przedmiotu dostawy .....	4
4.1.3. Sposób i terminy realizacji dostaw .....	4
4.1.4. Wymagania dotyczące kontroli ilości dostaw .....	5
4.1.5. Wymagania dotyczące kontroli jakości dostaw .....	5
4.1.6. Zamawianie dostaw .....	6
4.1.7. Terminy wykonania, miejsce oraz wielkości dostawy .....	6
4.1.8. Dokumentacja .....	7
4.2. Wymagania dotyczące rozładunku – wymagania techniczne .....	7
4.2.1. Przyjęcie komponentu chemicznego .....	8
4.2.1.1. Awizacja przedmiotu dostawy .....	8
4.2.1.2. Wymagania dla Wykonawcy w zakresie rozładunku na terenie Zamawiającego ..	8
4.2.1.3. Proces rozładunku przedmiotu dostarczanego transportem samochodowym ....	9
4.2.2. Czynności zabronione .....	9
4.3. Odpowiedzialność za awarie przy rozładunku .....	10
5. Współdziałanie stron .....	10
6. Lista załączników .....	10

## 1. Przedmiot zamówienia

Zamawiający - Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. powierza do realizacji Wykonawcy dostawę roztworu wodnego chlorku sodu zwanego dalej solanką stężoną filtrowaną do instalacji zmiękczenia wody na zasadach określonych w niniejszym Opisie Przedmiotu Zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest preparat chemiczny, który oprócz spełnienia podanych poniżej właściwości fizycznych i chemicznych (podpunkt 4.1.2.), musi być prawnie dopuszczony do obrotu na rynku polskim. Oznacza to, że przedmiot zamówienia podlega wszelkim aktom prawnym w zakresie chemikaliów, a w szczególności wymaganiom Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów (dalej: Rozporządzenie REACH).

Zastosowania podane przez Zamawiającego powinny być ujęte w przekazanej przez Wykonawcę karcie charakterystyki jako istotne zidentyfikowane, nieodradzane. Dostarczane stosowne karty charakterystyki muszą być zgodne z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2020/878 z dnia 18 czerwca 2020 r. zmieniającym załącznik II do rozporządzenia REACH. Dostawca jest zobowiązany do przekazywania aktualnych kart charakterystyki stosowanych preparatów.

Przedmiot zamówienia obejmuje nie tylko dostawę preparatów, lecz także transport i rozładunek w miejscach składowania w magazynach Zamawiającego.

Zarówno po stronie Zamawiającego, jak i po stronie Wykonawcy (bądź osób przez nich upoważnionych) leży odpowiedzialność za takie planowanie i koordynację bieżących dostaw, aby zapewnić ciągłą pracę zakładu w zaplanowanych okresach. Wykonawca dołoży wszelkich starań, aby w tym zakresie zrealizować potrzeby Zamawiającego.

Zamawiający informuje, że wszystkie podane ilości są orientacyjne i mogą ulec zmianie w zależności od aktualnych potrzeb.

## 2. Miejsce dostawy

Miejscem dostaw jest Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. z siedzibą we Wrocławiu:

- Zakład EC WROCŁAW, 50-220 Wrocław, ul. Łowiecka 24

## 3. Termin realizacji (okres realizacji dostaw)

Zamówienie będzie realizowane przez okres 12 miesięcy od daty udzielenia Zamówienia.

## 4. Warunki szczegółowe

### 4.1. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu dostawy

#### 4.1.1. Wymagania ogólne

Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za szkody powstałe w eksploatowanych przez Zamawiającego sprzęcie i urządzeniach, w wyniku dostarczania przez Wykonawcę produktów.

#### 4.1.2. Wymagania jakościowe przedmiotu dostawy

Solanka stężona (wodny roztwór chlorku sodu) służy do regeneracji złóż jonitowych w procesie zmiękczenia wody.

Tabela 4.1. Wymagane parametry fizykochemiczne

Solanka stężona		
Parametr	Jednostka	Wartość
Chlorek sodu NaCl	%	min 24,58 %
Chlorek sodu NaCl-	g/dm <sup>3</sup>	min 295,0
pH 5% roztworu wody		6 - 9
Wapń Ca <sup>2+</sup>	g/dm <sup>3</sup>	maks 1,0
Magnez Mg <sup>2+</sup>	g/dm <sup>3</sup>	maks 0,65
Siarczany SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	g/dm <sup>3</sup>	maks 2,4
Potas	g/dm <sup>3</sup>	maks 2,0
Rtęć	mg/kg	< 0,02
Arsen	mg/kg	<0,5
Kadm	mg/kg	< 0,2
Ołów	mg/kg	< 0,5

Dostarczana solanka musi być przefiltrowana i pozbawiona zanieczyszczeń mechanicznych typu osady , zawiesiny itp.

#### 4.1.3. Sposób i terminy realizacji dostaw

1. Zamawiający zastrzega możliwość zmniejszenia ilości dostarczanych komponentów w stosunku do ilości maksymalnych określonych w niniejszym opisie. W takim przypadku Wykonawcy nie przysługują wobec Zamawiającego roszczenia odszkodowawcze z tytułu zmiany zamówienia.
2. Na powyższe produkty Wykonawca załączy karty charakterystyki substancji.
3. Wykonawca ma obowiązek sporządzić dokumenty dostawy. Będą one stanowić podstawę do ewidencji dostaw od chwili potwierdzenia ich przez Zamawiającego.
4. Dostawa musi być wykonana przy użyciu wyspecjalizowanego pojazdu na warunkach DDP według Incoterms 2020 - transportem samochodowym.
5. Dostawa musi być wykonana przy użyciu transportu samochodowego w postaci autocystern.

6. Dostawy muszą być realizowane wyłącznie w dniach roboczych, od poniedziałku do piątku włącznie (z wyłączeniem dni wolnych od pracy) do godziny 13:00. Ostatnia dostawa w tygodniu powinna się odbyć w piątek do godziny 12:00.
7. Wykonawca zobowiązany jest do sukcesywnych dostaw komponentów w okresie obowiązywania zawartej umowy, nawet w trakcie przerwy produkcyjnej.

**Uwaga:**

W mieście Wrocław dla samochodów ciężarowych powyżej 18 ton obowiązują zasady wjazdu w obszar terenu miasta w tym do KOGENERACJI S.A. O szczegółach poruszania się samochodów ciężarowych we Wrocławiu należy zapoznać się w Zarządzie Dróg i Utrzymania Miasta (Wydział Inżynierii Ruchu) we Wrocławiu.

**4.1.4. Wymagania dotyczące kontroli ilości dostaw**

Wykonawca z każdą partią preparatu powinien dostarczyć Protokół Odbioru określający ilość i rodzaj dostarczonej partii komponentu.

Pomiar ilości dostarczonej solanki będzie się odbywał u Wykonawcy.

Jeżeli Zamawiający stwierdzi różnicę między ilością komponentu dostarczonego a zadeklarowanego, to może dokonać reklamacji ilościowej poprzez zgłoszenie na piśmie. Zamawiający przekazuje informacje do Wykonawcy w terminie do 14 dni roboczych od daty otrzymania reklamowanej dostawy. Bez względu na zaistniałą różnicę Zamawiający przyjmuje dostarczoną ilość komponentu. Nie oznacza to jednak rezygnacji z reklamacji ilościowej.

**4.1.5. Wymagania dotyczące kontroli jakości dostaw**

Wykonawca zobowiązuje się do potwierdzenia dostarczenia przedmiotu zamówienia o wymaganych parametrach jakościowych poprzez wystawienie własnego dokumentu kontroli jakości dla wszystkich partii transportowych komponentów.

Jeżeli Zamawiający stwierdzi różnicę, między jakością danego komponentu dostarczonego a zadeklarowanego, ma prawo do dokonania reklamacji jakościowej. Wykonawca zobowiązuje się niezwłocznie po otrzymaniu zgłoszenia od Zamawiającego podjąć kroki w celu dostarczenia komponentu o właściwych parametrach. Zamawiający wymaga, aby realizacja tego działania wyniosła maksymalnie **24 h** od chwili zgłoszenia. Po upływie 24 h od wezwania Zamawiający ma prawo do realizacji dostawy komponentu od innego wykonawcy w ilości pozwalającej na normalne funkcjonowanie przedsiębiorstwa.

W przypadkach spornych Wykonawcy i Zamawiającemu przysługuje prawo do zlecenia wykonania badań rozjemczych przez niezależną jednostkę upoważnioną do przeprowadzania tego typu badań. Jednostka ta powinna zostać uzgodniona wspólnie przez Wykonawcę i Zamawiającego. W przypadku nieosiągnięcia porozumienia w tej sprawie, wiążącego wyboru takiej jednostki dokonuje Zamawiający. Jeżeli przeprowadzona wówczas analiza potwierdzi zastrzeżenia jakościowe komponentu, to jej koszt zostanie poniesiony przez Wykonawcę, jeżeli natomiast jej nie potwierdzi, to koszt zostanie poniesiony przez Zamawiającego. Bez względu na zaistniały przypadek sporny Wykonawca zobowiązuje

się do ponownego dostarczenia komponentu na warunkach podanych wyżej, a w momencie niepotwierdzenia zastrzeżeń zwrócone zostaną wszelkie koszty związane z kolejną dostawą.

#### 4.1.6. Zamawianie dostaw

Zamawiający w ramach umowy będzie składał zamówienia na dostawę komponentu chemicznego określające wielkość oraz termin realizacji dostaw.

Zamówienia mogą mieć formę zamówień jednorazowych (na jedną dostawę) lub wielokrotnych, obowiązujących w określonym czasie (miesięczne, kwartalne, półroczne, roczne itp.). Zamówienia będą zawierać, co najmniej: nr zamówienia, miejsce dostawy, nazwę produktu, ilość, termin dostawy/dostaw.

Komponent zostanie dostarczony do Zamawiającego sukcesywnie według jego potrzeb na podstawie odrębnych zgłoszeń, partii określających termin oraz ilość, w jakiej ma zostać dostarczony. Realizacja dostawy każdej partii produktu będzie się odbywać w ciągu 3 dni kalendarzowych, licząc od daty doręczenia przez Zamawiającego zamówienia częściowego w formie pisma lub e-mail. Za datę doręczenia zamówienia pocztą elektroniczną strony uznają dzień przekazania korespondencji pocztą elektroniczną. Wykonawca powiadomi Zamawiającego o przygotowaniu towaru do wysyłki z jednodniowym wyprzedzeniem przed ustalonym terminem dostawy w formie pisma lub e-mail.

Wykonawca ma obowiązek potwierdzić zwrotnie przyjęcie realizacji zamówienia z podaniem każdorazowej daty/godziny Dostawy.

#### 4.1.7. Terminy wykonania, miejsce oraz wielkości dostawy

Zamawiający oświadcza, że rzeczywista wielkość jednostkowych dostaw będzie każdorazowo określana w zamówieniu, według realnego zapotrzebowania Zamawiającego. Brak zrealizowania zamówień do maksymalnej wielkości wskazanej w tabelach poniżej nie może być podstawą roszczeń Wykonawcy względem Zamawiającego.

Miejscem dostaw preparatów jest Zespół Elektrociepłowni Wrocławskich KOGENERACJA S.A. z siedzibą we Wrocławiu:

- Zakład EC WROCŁAW, 50-220 Wrocław, ul. Łowiecka 24

Tabela 4.1. Wielkości dostaw

Wielkość dostaw	Mg
Maksymalna roczna wielkość dostaw	410
Maksymalna jednorazowa wielkość dostaw	22

Tabela 4.1. Szacunkowa częstotliwość dostaw

Ilość dostaw	
Roczna ilość dostaw	18
Miesięczna ilość dostaw	od 1 do 2

#### 4.1.8. Dokumentacja

Dla każdej partii komponentów Wykonawca wystawia dokumenty (listy) przewozowe zgodne z obowiązującymi aktami prawnymi, w których zawarte będą między innymi:

- Numer (identyfikator) dokumentu (listu) przewozowego,
- Nazwa nadawcy,
- Nazwa zamawiającego,
- Nazwa dostarczanej substancji,
- Wielkość dostawy,
- Numery środków transportu,
- Numer zamówienia,
- Imię i nazwisko kierowcy,
- Świadectwo Kontroli Jakości.

Oryginał listu zatrzymuje Zamawiający, a kopię przewoźnik (Wykonawca). Świadectwo Kontroli Jakości musi być dostarczone Zamawiającemu przed rozpoczęciem czynności rozładunkowych przedmiotu dostawy

Wykonawca dostarcza Zamawiającemu kartę charakterystyki zgodnie z obowiązującymi przepisami REACH. Karta charakterystyki jest dostarczana Zamawiającemu przed pierwszą dostawą oraz niezwłocznie po każdej aktualizacji lub na żądanie Zamawiającego.

#### 4.2. Wymagania dotyczące rozładunku – wymagania techniczne

Rozładunek solanki stężonej odbywać się będzie z autocysterny za pomocą własnego węża i motopompy rozładkowej Wykonawcy do 2 zbiorników magazynowych o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy z przyłączem p.poż. 3,0 cala zamieszczonego na rys. nr 1.

Rys nr 1



#### **4.2.1. Przyjęcie komponentu chemicznego**

##### **4.2.1.1. Awizacja przedmiotu dostawy**

Każda realizacja dostawy rozpoczyna się od awizacji przedmiotu dostawy. W celu awizacji Wykonawca w dni robocze informuje Zamawiającego e - mailem o planowanej przesyłce z wyprzedzeniem jednodniowym. Awizacja powinna zawierać co najmniej informacje o:

- Nazwie Wykonawcy;
- Nazwie przedmiotu dostawy;
- Osobie odpowiedzialnej za dostarczenie (kierowca: imię i nazwisko);
- Numer pojazdu;
- Wielkość dostawy;
- Dacie dostawy;
- Inne dane niezbędne do identyfikacji dostawy.

##### **4.2.1.2. Wymagania dla Wykonawcy w zakresie rozładunku na terenie Zamawiającego**

Pracownik Wykonawcy powinien mieć wymagane wedle przepisów uprawnienia oraz adekwatne kwalifikacje, a także posiadać ubiór, obuwie i sprzęt dostosowane do wykonywanej pracy.

Za prawidłowość opróżniania pojazdu odpowiada Wykonawca. Ponadto pojazdy powinny spełniać wszystkie obowiązujące w Polsce akty prawne dotyczące transportu tego typu substancji.

Wykonawca powinien przed rozpoczęciem dostaw zapoznać się ze stacją rozładowniczą Zamawiającego i wyposażać autocysterny w oprzyrządowanie niezbędne do rozładunku autocysterny (złączki, redukcje, przejściówki, przedłużki węży itp.).

Za konsekwencje niedopasowanego wyposażenia przedstawiciela Wykonawcy do instalacji Zamawiającego i związane z tym zagrożenia i zdarzenia wypadkowe będzie odpowiadał Wykonawca.

Samochody ze zbiornikami transportowymi muszą mieć na wyposażeniu urządzenia umożliwiające transport solanki do zbiorników magazynowych Zamawiającego.

Wykonawcę przy wjeździe i na terenie Zamawiającego obowiązują zasady określone w wewnętrznych przepisach Zamawiającego.

Służba ochrony Zamawiającego z każdą dostawą potwierdzi trasę przejazdu i lokalizacji stanowiska rozładunku mocznika.

#### **4.2.1.3. Proces rozładunku przedmiotu dostarczanego transportem samochodowym**

Miejscem odbioru solanki przewożonej samochodem jest punkt rozładowniczy na terenie Zamawiającego.

Po zgłoszeniu przez Wykonawcę samochodu z dostawą solanki pracownik Zamawiającego pełniący obsługę stanowiska rozładunku powiadamia Dyżurnego Inżyniera Ruchu o działaniach zmierzających do rozładunku dostawy komponentów.

Kierowca Wykonawcy ma również obowiązek zapoznać się z tablicą informacyjną BHP na stanowisku rozładowniczym i stosować się do zawartych tam postanowień.

Po uzyskaniu zgody na rozładunek kierowca Wykonawcy powinien kolejno:

- a) Wjechać na stanowisko rozładownicze;
- b) Zahamować zestaw samochodowy hamulcem ręcznym;
- c) Skontrolować wizualnie stan pojazdu;
- d) Przygotować samochód do rozładunku (rozwinąć wąż, podłączyć pompę przeładunkową itp.).

Po dokonaniu czynności manewrowych kierowca Wykonawcy powiadamia obsługę Zamawiającego o ich zakończeniu i możliwości przystąpienia do rozładunku przedmiotu dostawy.

Rozładunek dostawy solanki dokonuje Wykonawca przy udziale Zamawiającego. Czynności informacyjne przy rozładunku udziela kierowca Wykonawcy.

Po rozładunku kierowca Wykonawcy przygotowuje i przekazuje dokumenty dostawy przedstawicielowi Zamawiającego i przygotowuje pojazd do drogi.

Zamawiający zostaje właścicielem komponentów po rozładunku przedmiotu dostawy i odbiorze przesyłki przez osobę upoważnioną przez Zamawiającego i podpisania przez niego Protokołu Odbioru.

#### **4.2.2. Czynności zabronione**

- a) Wykonywanie prac przez osoby nieprzeszkolone i nieposiadające odpowiednich kwalifikacji;
- b) Używanie zbiornika samochodowego z niesprawną instalacją transportującą;

c) Wykonywanie prac bez odpowiedniego sprzętu ochrony indywidualnej.

#### 4.3. Odpowiedzialność za awarie przy rozładunku

W przypadku wystąpienia awarii urządzeń stosowanych do rozładunku, środków transportu lub innych elementów majątku, osoby stwierdzające taką awarię informują osoby odpowiedzialne za dostawę przedmiotu dostawy celem:

- Ustalenia przyczyn i winy (dokonują komisyjnie przedstawiciele stron): Wykonawcy i Zamawiającego, podpisując sporządzone na te okoliczność odpowiedni protokół – Załącznik nr 1 OPZ;
- Ustalenia sprawcy szkody - wszelkie straty finansowe powstałe wskutek awarii urządzeń stosowanych do rozładunku lub środków transportu będzie ponosić sprawca szkody.

Sprawca szkody pokryje koszty związane z usunięciem awarii i przywróceniem stanu pierwotnego urządzeń stosowanych do rozładunku, środków transportu lub innych elementów majątku.

Zaistniałe na terenie Zamawiającego zdarzenie związane z uszkodzeniem środków transportu lub wypadkiem pracownika Wykonawcy, Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie zgłosić do Zamawiającego.

Wykonawca jest odpowiedzialny przed Zamawiającym za ubytki towarów zaistniałe podczas realizacji przewozów, a w przypadkach spornych dokonywany będzie odbiór komisyjny. Komisję będą tworzyli przedstawiciele Wykonawcy i Zamawiającego – Załącznik nr 1 OPZ;

Po zakończeniu usunięcia szkód urządzeń stosowanych do rozładunku, środków transportu lub innych elementów majątku lub innych odchyień w przedmiocie dostawy Strony podpiszą na te okoliczność odpowiedni protokół – Załącznik nr 2 OPZ.


#### 5. Współdziałanie stron

Do koordynacji dostaw stanowiących przedmiot zamówienia wyznaczone zostaną osoby wskazane w umowie.


#### 6. Lista załączników

Tabela 6.1. Załączniki

Numer załącznika	Tytuł załącznika
1.	Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy
2.	Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy

 ZESPÓŁ KOSZCIECOWSKICH PRZEDSIĘWZIĘC <b>KOGENERACJA S.A.</b>	<i>Opis przedmiotu zamówienia</i> <b>Dostawy solanki stężonej dla EC Wrocław</b>	Strona: 11
---	---	------------

Załącznik nr 1

 Energia Ciepła S.A.	<b>Protokół stwierdzenia wystąpienia wady w przedmiocie dostawy</b>		<b>Nr protokołu:</b> /nr umowy/ nr zamówienia
			<b>Data:</b>
<b>Nr Umowy/zamówienia</b>			
<b>Tytuł Umowy</b>			
<b>Wykonawca</b>			
<b>Zakład KOGENERACJA S.A.</b>			
<b>Przedstawiciel KOGENERACJA S.A.</b>			
<b>Obiekt/instalacja/urządzenie</b>		<b>KKS</b>	

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
<b>Wykonawca</b>	1.			
<b>Zamawiający</b>	2.			<i>Przedstawiciel Spółki</i>
<b>Zamawiający</b>	3.			<i>Przedstawiciel Spółki</i>

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono wystąpienie wad w przedmiocie dostawy:

Lp.	Opis wady	Uzgodniony termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

.....


**Wykonawca:**

1. ....


**Zamawiający:**

1. ....

2. ....

	<p>Opis przedmiotu zamówienia</p> <p>Dostawy solanki stężonej dla EC Wrocław</p>	<p>Strona: 12</p>
---	--	-------------------

Załącznik nr 2

	<b>Protokół potwierdzający usunięcie wady w przedmiocie dostawy</b>		<b>Nr protokołu:</b> /nr umowy/ nr zamówienia
			<b>Data:</b>
Nr Umowy/zamówienia			
Tytuł Umowy			
Wykonawca			
Zakład KOGENERACJA S.A.			
Przedstawiciel KOGENERACJA S.A.			
Obiekt/instalacja/urządzenie		KKS	

	Lp.	Imię i Nazwisko	Firma	Stanowisko
Wykonawca	1.			
Zamawiający	2.			Przedstawiciel Spółki
Zamawiający	3.			Przedstawiciel Spółki

Na podstawie niniejszego protokołu stwierdzono, że niżej wymienione wady w przedmiocie dostawy zostały usunięte:

Lp.	Opis wady	Rzeczywisty termin usunięcia wady

Uwagi:

.....

.....

**Wykonawca:**

**Zamawiający:**

1. ....

1. ....

2. ....